

**788090 Esmalte M-Thane 70-B (CA)**  
**782079 Catalizador M-Thane 3 (CB)**

**Descripción**

- Acabado brillante de poliuretano acrílico alifático de dos componentes.

**Uso Recomendado**

- Uso profesional.
- Pintura de acabado para la protección industrial y marina: En plantas químicas, papeleras, plataformas off-shore, refinerías, depósitos, barcos, etc.
- Adecuado para el mantenimiento industrial.
- Se puede utilizar en el pintado de suelos de hormigón con solicitaciones mecánicas medias.
- Pintado de soportes debidamente imprimados tales como: acero, acero galvanizado, aluminio, PVC, poliéster, madera, hormigón y mortero, entre otros.

**Propiedades**

- Excelente resistencia a la intemperie.
- Excelente resistencia de color y brillo.
- Excelente dureza y resistencia mecánica.
- Cura a baja temperatura hasta -5 °C.
- De fácil aplicación.
- Repintable a largo plazo.
- Buena resistencia al amarilleamiento y al caleo.

**Características técnicas de la mezcla CA + CB**

<b>Relación de mezcla (en volumen)</b>	80 CA: 20 CB	<b>Relación de mezcla (en peso)</b>	85 CA: 15 CB
<b>Naturaleza</b>	Poliuretano acrílico alifático	<b>Aspecto</b>	Brillante
<b>Color</b>	Blanco, base TR, base BL y colores carta ind.	<b>Sólidos en peso</b>	67 ± 3 %
<b>Sólidos en volumen</b>	58 ± 3 %	<b>Peso específico</b>	1,20 ± 0,10 kg/l
<b>VOC</b>	410 g/l	<b>Rendimiento teórico</b>	14,5 m <sup>2</sup> /l capa de 40 μm secas
<b>Secado</b>	Seco al tacto: 1 hora. Seco total: 6 días. (20 °C HR 60 % para 40 μm secas)	<b>Tiempo de vida de la mezcla</b>	Hasta 6 horas a 20°C
<b>Repintado</b>	Mínimo 24 horas a 20°C Máximo: Indefinido		

Versión mayo 2022, anula las anteriores.

**788090 Esmalte M-Thane 70-B (CA)**  
**782079 Catalizador M-Thane 3 (CB)**

### Sistemas de aplicación

<b>Diluyente</b>	Disolvente 1410	<b>Limpieza</b>	Disolvente 1410
<b>Aplicación a brocha</b>	Dilución 0-5%	<b>Aplicación a rodillo</b>	Dilución 0-5%
<b>Aplicación Pistola Aerográfica</b>	Dilución 0 - 10% Presión 3-4 bares Boquilla 1,5 - 3,0 mm	<b>Aplicación Airless</b>	Dilución 0-5% Presión 150-180 bares Boquilla 0,015 - 0,021 pulgadas

### Aplicación

- Añadir la parte B a la parte A y remover el producto hasta su perfecta homogeneización. Diluir con el disolvente según los requerimientos del método de aplicación escogido.
- Aplicar sobre soporte correctamente imprimado.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secas.
- Aplicar siguiendo las diluciones recomendadas.
- Guardar los tiempos de repintado entre capas y entre productos.
- No aplicar a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a insolación.
- Condiciones de aplicación: Tª ambiente: (5-35 °C) – HR ≤ 75 %.
- Tª del sustrato ≥ 7°C y 3°C por encima del punto de rocío.
- Durante la aplicación y el secado la humedad relativa máxima del aire deberá ser inferior al 75 %.
- Es recomendable, sobre todo en interior, que haya renovación de aire.

### Sistemas recomendados (\*, \*\*)

Sistemas de pintura para soporte de acero al carbono. Preparación de la superficie a chorro grado Sa 2½ (Véase la Norma ISO 8501-1).

#### Sistema de pintura C5 (durabilidad baja)

1 capa de 20 µm secas de **Shop Primer 40**  
1 capa de 60 µm secas cada una de **Imprimación M-Thane 70**  
1 capa de 50 µm secas cada una de **Esmalte M-Thane 70-B**  
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 130 µm

#### Sistema de pintura C5 (durabilidad baja)

1 capa de 20 µm secas de **Shop Primer 40**  
1 capa de 60 µm secas cada una de **Imprimación M-Epox 70**  
1 capa de 50 µm secas cada una de **Esmalte M-Thane 70-B**  
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 130 µm

#### Sistema de pintura C3 (durabilidad media)

1 capa de 50 µm secas de **Imprimación M-Thane 70**

		1 capa de 70 µm secas de <b>Esmalte M-Thane 70-B</b> Espesor nominal de película seca (ENPS) de 120 µm
<b>Sistema de pintura C4 (durabilidad media)</b>		2 capas de 50 µm secas de <b>Imprimación M-Thane 70</b> 1 capa de 50 µm secas de <b>Esmalte M-Thane 70-B</b> ENPS (espesor nominal de película seca) de 150 µm
<b>Sistema de pintura C5 (durabilidad baja)</b>		2 capas de 70 µm secas de <b>Imprimación M-Thane 70</b> 1 capa de 60 µm secas de <b>Esmalte M-Thane 70-B</b> ENPS (espesor nominal de película seca) de 200 µm
<b>Sistema de pintura C5 (durabilidad media)</b>		2 capas de 75 µm secas de <b>Imprimación M-Thane 70</b> 1 capa de 55 µm secas de <b>Esmalte M-Thane 70-B</b> ENPS (espesor nominal de película seca) de 205 µm
<b>Sistema de pintura C3 (durabilidad alta)</b>		1 capa de 60 µm secas de <b>Imprimación M-Thane 50</b> 1 capa de 60 µm secas de <b>Esmalte M-Thane 70</b> Espesor nominal de película seca (ENPS) de 120 µm
<b>Sistema de pintura C4 (durabilidad baja)</b>		1 capa de 70 µm secas de <b>Imprimación M-Epox 70</b> 1 capa de 50 µm secas de <b>Esmalte M-Thane 70-B</b> Espesor nominal de película seca (ENPS) de 120 µm
<b>Sistema de pintura C5 (durabilidad baja)</b>		2 capas de 50 µm secas de <b>Imprimación M-Epox 70</b> 1 capa de 50 µm secas de <b>Esmalte M-Thane 70-B</b> Espesor nominal de película seca (ENPS) de 150 µm
<b>Sistema de pintura C3 (durabilidad alta)</b>		2 capas de 70 µm secas de <b>Imprimación M-Epox 70</b> 1 capa de 60 µm secas de <b>Esmalte M-Thane 70-B</b> Espesor nominal de película seca (ENPS) de 200 µm
<b>Sistema de pintura C3 (durabilidad alta)</b>		2 capas de 75 µm secas de <b>Imprimación M-Epox 70</b> 2 capas de 55 µm secas de <b>Esmalte M-Thane 70-B</b> Espesor nominal de película seca (ENPS) de 260 µm
<b>Sistema de pintura C3 (durabilidad alta)</b>		1 capa de 75 µm secas de <b>Imprimación M-Epox 70</b> 1 capa de 75 µm secas de <b>Imprimación M-Epox-HB 40</b> 1 capa de 55 µm secas de <b>Esmalte M-Thane 70-B</b> Espesor nominal de película seca (ENPS) de 300 µm
<b>Sistema de pintura C3 (durabilidad alta)***</b>		1 capa de 70 µm secas de <b>Imprimación M-Epox 70</b> 1 capa de 70 µm secas de <b>Imprimación M-Epox-HB 40</b> 1 capa de 60 µm secas de <b>Esmalte M-Thane 70-B</b>

	Espesor nominal de película seca (ENPS) de 200 µm
<b>Sistema de pintura C4 (durabilidad alta)***</b>	1 capa de 80 µm secas de <b>Imprimación M-Epox 70</b> 1 capa de 150 µm secas de <b>Imprimación M-Epox-HB 40</b> 1 capa de 50 µm secas de <b>Esmalte M-Thane 70-B</b> Espesor nominal de película seca (ENPS) de 280 µm
<b>Sistema de pintura C4 (durabilidad alta)***</b>	1 capa de 80 µm secas de <b>Imprimación M-Epox 70</b> 1 capa de 150 µm secas de <b>Imprimación M-Epox-HB 40</b> 2 capas de 50 µm secas de <b>Esmalte M-Thane 70-B</b> Espesor nominal de película seca (ENPS) de 320 µm

Sistema de pintura para aceros galvanizados en caliente. Preparación de superficie mecánico-manual ligera (para generar un poco de mordiente y para eliminar posibles sales de zinc y otros contaminantes). Es preciso que la superficie quede totalmente limpia y seca antes del pintado.

<b>Sistema de pintura C3 (durabilidad alta)</b>	1 capa de 60 µm secas de <b>Imprimación M-Thane 50</b> 1 capa de 60 µm secas de <b>Esmalte M-Thane 70-B</b> Espesor nominal de película seca (ENPS) de 120 µm
---	---

\* El grado de oxidación Ri 3 determina el fin de la durabilidad del sistema e indica la necesidad de realizar pintado de mantenimiento general del sistema. En soporte de acero al carbono de baja aleación y/o acero galvanizado por inmersión en caliente.

\*\* Para recomendación de otros sistemas, consultar con el departamento técnico de PINTURAS MONTÓ S.A.U.

\*\*\* Sistema certificado en laboratorio externo.

Seguir y cumplir instrucciones de Seguridad e Higiene / Medio Ambiente marcadas por la Legislación vigente.

Producto para uso industrial.

Tiempo máximo de almacenamiento después de su fabricación (en envases originales sin abrir): 12 meses. Almacenar en interiores entre 5°C y 35°C.

Esta ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e informaciones técnicas, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este documento están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso.